

Спиральный конвейер deniconda[®] – новое поколение



ТОНКИХ ЛИНИЙ

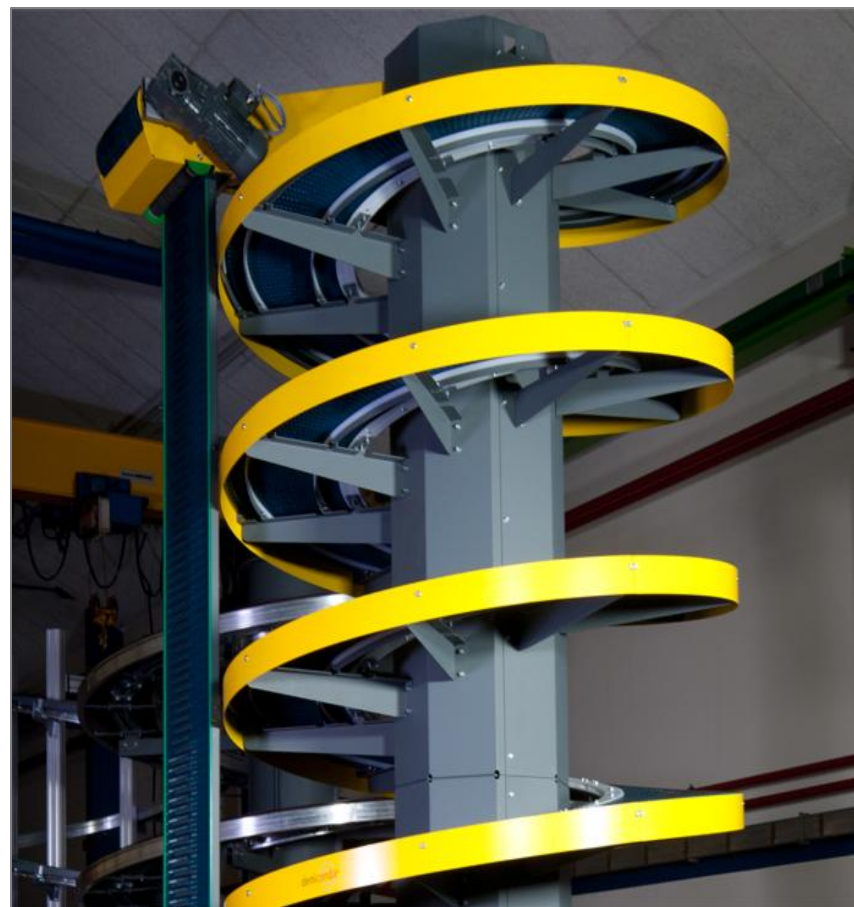
Что вы получаете с deniconda®?

- Работает сразу после сборки
- 1 мотор на спираль
- Направляющие конвейера из оцинкованной или нержавеющей стали
- Изогнутые элементы могут быть размещены друг за другом любым способом и под углом от 0 до 330 °
- Трение качения вместо трения скольжения
- Минимальный износ и обслуживание

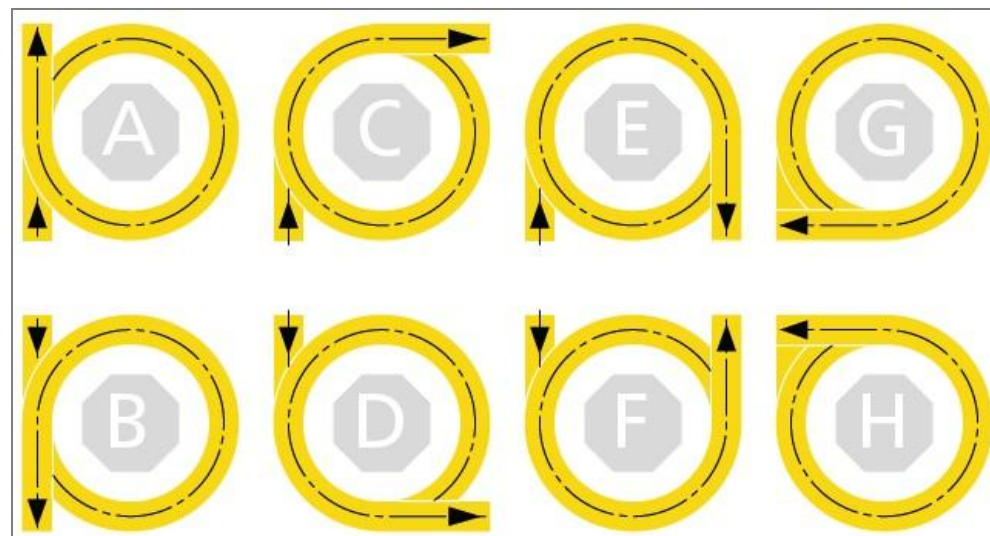


Технические характеристики deniconda®

- Мах. скорость: 54 м/мин
- Мах. нагрузка: 8 кг/м
- Материал модульной ленты: пластик с резиновым покрытием и без
- Материал колонны, опор, направляющих: сталь с покрытием / нержавеющая сталь
- Направление движения: вверх или вниз
- Мах. кол-во 360° спиралей: 4
- Ширина ленты: 255 / 340 / 425 / 510 мм
- Диапазон рабочих температур: от 0°C до +40°C



Технические характеристики deniconda®



Типы конструкций спирального модульного конвейера Deniconda®

Колона состоит из стандартных 1-и 2-х метровых элементов в высоту, которые могут быть добавлены в позднее, для наращивания спирали. При этом колонна является твердой и сплошной.

Специально для пищевой промышленности, модули ленты плотно соединены во избежание засоров и застреваний.



Несколько наших референций для deniconda®



Для проектов Cadbury (тип конструкции D) и Topfer (тип конструкции C) ключевыми аргументами были короткое время отклика и способность предложить специальные функции, например, специальные цвета и специальные двигатели.

В проекте Nestle (тип конструкции A) модульная лента deniconda – идеальное место для размещения небольших коробок с мороженым, у которых «неблагоприятный» центр тяжести. Дополнительные ролики переноса обеспечили надежную передачу на следующий конвейер.



Основное производство:

Швейцария, г. Вайнфельден



Офис дистрибуции в РФ:

ООО «Eurosystems»

125047 г. Москва, ул. 1-я
Брестская,33, строение 1

тел: (495) 765-88- 95

info@eurosystems.su

